

KOBELCO

日本高周波鋼業株式会社
CORPORATE
GUIDE

www.koshuha.co.jp

日本高周波鋼業株式会社



培育具有独创性的技术， 充分应用于产品制造。

通过高水平产品提供新价值的 日本高周波钢业集团。

日本高周波钢业集团是神户制钢所的集团公司，专注生产高级特殊钢及可塑铸铁等各类钢铁产品。许多产品作为零部件及制造设备广泛应用于汽车产业、电子产业、工业机械、航空航天产业等领域。这些产品通常活跃于人们看不到的领域，不为公众所熟知，但不影响其受到了众多客户的好评。

支撑我们“制造”的是创业以来所培育的独创技术能力。日本高周波钢业集团的主要目标是通过培育和利用自有的先进技术，为产品创造新的价值，并为社会做出贡献。

为应对社会变化并满足日益高涨的需求，并发挥专家在各产业领域的作用，日本高周波钢业集团将在今后不断挑战“制造”的可能性。

经营理念

通过提供富有魅力的产品，
为建设人类与环境和谐发展的富足社会做出贡献

目录

1	致辞和经营理念
2	目录
3	社长致辞
4	集团业务一览
5	产品制造的发展历程
7	日本高周波钢业的优势
9	特殊钢业务介绍
13	特殊钢产品介绍
	—特殊合金
15	—工具钢
17	—机械加工、热处理、表面处理
19	铸铁业务介绍
21	制造过程
23	研究开发
25	可持续经营



集团业务一览



President Message

切实满足高度发展的市场需求，
打造值得信赖的企业集团。

日本高周波钢业集团作为日本国内的特殊钢行业先驱，不仅有着悠久的历史，并一直致力于新产品及技术的开发。目前，集团各公司集中力量开拓工具钢、特殊合金、轴承钢、铸铁产品及流通等多个事业领域，并获得了众多客户的认可。支撑这一集团综合能力的是我们对“制造”持续不变的热情、是每个员工力量的结合。为了能在不断变化的经济形势下满足日益复杂的客户需求，日本高周波钢业集团正在开展事业领域的选择与集中化。特别是力求通过加快向高附加值产品的转变来进一步提升自身的技术竞争力，建立更为强大的企业素质体系。

特殊钢制品作为素有产业的基础材料，将在今后发挥越来越重要的作用。然而即使在未来，我们的制造也必须与人类、社会以及地球环境共生，并实现共同成长。展望未来，日本高周波钢业集团将通过涵盖各领域的事业活动，致力于发挥企业市民的作用并成为社会信任的企业集团。

日本高周波钢业株式会社
代表取缔役社长 小 椋 大 辅

在特殊钢事业与铸铁事业形成开发、 制造、销售一体的综合体系。

日本高周波钢业集团建立了可通过特殊钢事业与铸铁事业满足各类相关需求的集团体系。特殊钢事业是全集团的中心事业，由日本高周波钢业(株)进行钢丝·线材·棒材、锻件、加工品·基础材料等的开发、制造、销售。此外，为了按需提供上述产品，(株)KAMS提供钢材机械加工、热处理、表面处理及流通等一系列服务。

高周波铸造(株)则负责铸铁事业，制造汽车及机械领域所需的稳定品质铸铁产品。



特殊钢业务

日本高周波钢业(株)富山制造所

(株) KAMS



铸铁业务

高周波铸造(株)



与时代同步成长，
更广泛、更丰富多彩的
特殊钢世界。

产品制造的 发展历程

日本高周波钢业集团作为特殊钢行业的先驱，
拥有悠久的历史。

我们致力于符合时代需求的独创性产品制造，
从而进一步扩大特种钢领域。

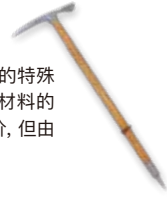
工具钢

1945

年前后

梦幻冰杖

二战后，本公司使用了原用于零式战斗机起落架的特殊钢，进行了登山冰杖的试生产。该产品凭借高级材料的优美设计和卓越品质获得登山爱好者的高度评价，但由于未进行批量生产，因此被称为“梦幻冰杖”。



1969

引导阿波罗登陆月球的微型轴承

美国阿波罗11号登陆月球时，由本公司SM3钢线制造的微型轴承被用于陀螺仪，其作为为数不多的日本制造产品引发热议。



1961

从(株)神户制钢所 名古屋工厂
移设1000t液压机

1975

安装2500t油压机

1988

扩大“微细工具钢” 品牌的市场份额

独自开发出一种减少工具钢中的杂质
和非金属夹杂物的制造工艺，实现产
品的高强韧性和均质化。采用该工
艺的本公司“微细工具钢”还被称为理
想的工具钢，使本公司的评价得到了
很大提高。



1995

开发出冷作工具钢
“KD11S”

1990

安装1500t高速油压机

• 2001 开发出压铸模具用钢
“KDA1S”

• 2003 将2500t油压机
改造为3000t油压机



• 2011

· 开发出冷作工具钢
“KD11MAX”
· 销售高级塑料模具钢
“GHX”、“JHX”

• 2015

销售热冲压模具钢
“KDAHP 1”

• 2017

3000t油压机 控制器大型化

• 2008

共同开发模具表面处理涂层
“Machaon Coat KS-G”



• 2009

共同开发高强度成型
冷作工具钢“NOGA”



不锈钢和特殊合金

1963

开始生产马氏体
不锈钢轴承钢
“SM3”

1980

与客户共同开发
耐腐蚀轴承用马氏体不锈钢
“SMX70”

1986

开始接受高强度线材、镍合
合金线材、钛线材和焊接专用
合金线材的订货



1981

新建真空感应
熔炼炉(VIF)



2002



完善联动机3机体制，
挺进不锈钢拉拔钢棒领域

2003

新建第2 特殊合金线材工厂

2006

新建第3特殊合金线材工厂

2013



新建真空电弧重熔炉(VAR)

VAR引进了通过在真空中重新溶解
在电炉或感应炉中熔化的钢锭，制
造纯度更高的钢锭的新设备。

轴承钢

1941

轴承钢开始量产

1984 开发小直径空心零件
“NK环”



1981

开发和制造
NK卷线机

1990



全自动化新钢线工厂开始运转

2000

将轴承钢钢材
(轴承钢钢产品除外)
的经营权转让给神户制钢所

2013

新建钢线东仕上伸线工厂

日本高周波钢业和集团公司的事业步伐



1934

发明高频电击
精炼法

发明了一种利用高频电流对矿石中的氧化铁进行瞬
间还原的方法。利用这一方法，可以将高炉无法处
理的粉矿作为原料加以利用。本公司的名称也源于
该精炼法。

1936

建立日本高周波
重工业(株)

1950

建立日本高周波
钢业(株)

1952

在东证、大证上市

1955

(株)神户制钢
所参与投资

1968

安装40t电弧炉



1983

安装西德COX公司生产
的线材成组轧机



1981

建立高周波铸造(株)

1993

新设曼谷驻地

2001

· 建立(株)KAMS
· 建立高周波精密(株)

2011

建立麦卡发商贸(上海)
有限公司(中国上海)

2019

已更新完成
初轧生产线

2023

高周波精密(株)的
业务转移至
(株)KAMS

凭借具有独创性的技术实力，
为社会提供全新价值

日本高周波钢业的优势

日本高周波钢业的最大优势在于，凭借从多年积累的技术实力以及从炼钢到二次加工的合理的一条龙生产线，生产出高品质的特殊钢产品。今后，我们将为了在各个领域创造备受信赖的产品而不断发起挑战，扩大特殊钢的可能性。



优势

1. 自创业以来培育的技术实力

作为特殊钢的专业公司，充分利用多年积累的高超的技术实力，满足高度发展、多样化的客户需求。掌握客户所需的材料特性和使用方法等要求，从各个角度反复进行研究，并提供最佳解决方案。

事例

可以延长汽车高强度模具使用寿命的
Machaon Coat KS-G

高张力钢板是汽车车身材料的主流，但存在钢板强度导致冲压模具损坏严重的问题。本公司在冲压模具钢领域具有丰富经验，与(株)神户制钢所、模具流通集团公司(株)KMSA共同开发了一种在模具表面形成硬质涂层的技术“Machaon Coat KS-G”。通过将最佳模具钢与表面处理相组合，可以确保产品质量稳定和长寿命，赢得汽车零件制造商的高度赞扬。通过这种方式，可以根据客户的需求提供我们拥有的最佳技术，而这正是本公司的巨大优势。



Technology for
Solution

优势

2. 合理的一条龙生产线

Manufacturing System



Wide Application



优势

3. 活跃于各种领域的产品群

公司产品通过高水平的技术实力和合理的一条龙生产线进行生产，从汽车、航空航天、电子信息、医疗等尖端技术领域到我们的日常生活，均得到广泛应用。

富山制造所是我们公司的制造基地，拥有80多年的历史。该工厂集成了利用原料生产钢材的炼钢工艺、产品成型的锻造工艺和轧制工艺、制造线材和钢棒等最终产品的二次加工工艺。充分利用先进的生产技术和技术经验，建立一条合理的一条龙生产线。另外，为了应对各种钢种的制造和小批量生产等，该工厂正在不断完善灵活且强大的生产体制。

炼钢工艺



电弧炉

锻造、轧制工艺



3000t 冲压机

轧制

二次加工



大型车床

连续拉线机

在高水平的生产技术和严格的质量管理下， 制造顶级的高级特殊钢。

特殊钢业务是日本高周波钢业集团的核心业务领域。我们以迄今为止积累的高水平技术实力为基础，开展从炼钢到锻造、轧制、加工、热处理的一条龙服务。制造的钢种涉及工具钢、特殊合金、轴承钢等广泛的领域，并可按用途提供锻造品、线材、棒材等加工产品。

此外，生产要求具有极高特性的耐热钢和不锈钢，应用于汽车、电子信息等尖端领域。制造工序首先通过熔化工艺除去杂质等，制造具有符合要求的成份和高品质的钢种。

铸锭工艺则是首先铸造钢锭，再按照产品的形状进行锻造和初轧等。

材质

- 工具钢
 - 热作工具钢
 - 冷作工具钢
 - 高速钢
 - 塑料模具钢
 - 机械结构用碳钢和合金钢等
- 特殊合金
 - 不锈钢
 - 耐热钢
 - 镍合金等
 - 轴承钢

形状

- 钢线
- 线材
- 拉拔棒材
- 轧制棒材
- 轧制薄板
- 锻造品
- 加工品
- 素形材



熔化 电弧炉

用高温熔化回炉钢和合金铁，进行成份调整。



熔化 真空电弧重熔炉 (VAR)

反复熔化，减少杂质，生产致密凝固组织结构的钢水。



精炼 炉外精炼装置 (ASEA-SKF)

应用轴承钢制造中培育的精炼技术，制造高纯度钢。



铸锭 铸锭设备

用底注法浇注精炼后的金属熔体，铸造钢锭。



铸造 3000t冲压机

铸造钢锭，提供高质量的锻造品。



初轧 初轧机

对钢锭进行加热，轧制成压延钢片、圆钢、平钢。

熔化和精炼

铸锭

锻造

初轧

轧制

热处理和机械加工

冷加工、热处理、酸洗

检验

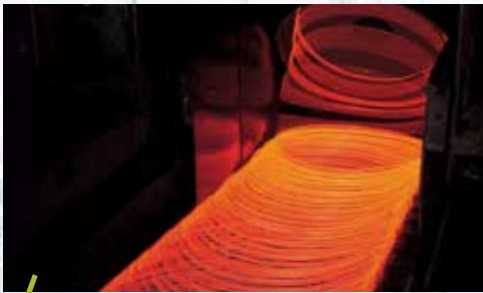
出厂

特殊钢 制造过程

不断完善钢线、线材、棒材、
锻造品等最终形状成型的一条龙生产体制。

富山制造所建有包括二次加工品生产的特殊钢的一条龙生产体制。在轧制方面使用初轧机、棒材线材轧钢机、平板轧钢机等制造各种形状的产品。线材轧制则在最终轧制上采用日本第一台3辊轧机(COX公司), 制造尺寸精良的线材。

所加工的产品通过线材连续退火炉、真空炉、光亮退火炉等进行热处理。酸洗工序则是使用连续式、间歇式等酸洗设备, 清洗成加工时合适的表面状态。再使用分析仪、超声波探伤机等进行质量检验, 然后出厂。



轧制 轧机

将钢片加工成线材、棒材。



轧制 线材加工3辊轧机

用3辊轧机, 制造尺寸精良的线材。



冷加工 连续拉线机

对轧制后的线材经过拉线加工, 制成钢线。



机械加工 大型车床

去除表面污垢杂质, 精加工成规定的尺寸。

日本高周波钢业株式会社

富山制造所 富山县射水市

取得ISO9001认证、取得ISO14001认证

[主要设备]

部门	设备名称
炼钢	电弧炉 40t・10t、炉外精炼装置 (ASEA-SKF) 真空脱碳装置 (VOD)、高频感应炉 3t、真空感应炉 2t・0.3t 电渣重熔炉 (ESR炉) 3t・1t 真空电弧重熔炉 (VAR) 7t・3t
锻造	高速油压冲压机 3000t・1500t・1000t
轧制	分块压延机 (二辊可逆式轧机) 中小型压延机φ110-φ12.5 线材多辊轧机φ12-φ5.
线材加工	NK Coiler (自动去伤连续拉线机) 连续拉线机、单头拉线机、线材剥皮机、酸洗设备
棒材加工	棒材拉伸机、棒材矫正机 棒材剥皮机
机械加工	BTA式穿孔机、自动搪磨床 CNC车床、自动数控车床
热处理	线材连续退火炉、棒材连续退火炉 真空退火炉
检验	分析仪器、材料试验仪器、超声波探伤机

富山制造所



热处理 间歇式氢保护气氛退火炉

通过控制保护气制造表面品质优良的线材。



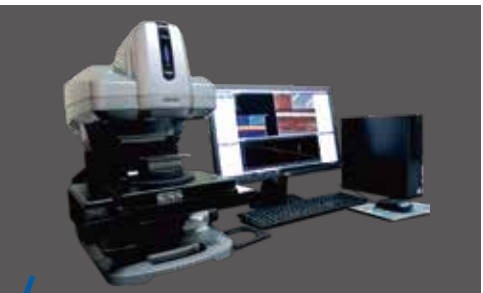
酸洗 特殊酸洗装置

除去附着在线材表面的氧化物, 生成皮膜等。



检查 原子吸收光度仪

对成份进行分析, 提供质量可靠的产品出厂。



检查 3D形状测量仪

可以通过非接触方式测量形状和粗糙度的装置, 适用于测量材料表面的瑕疵深度等。

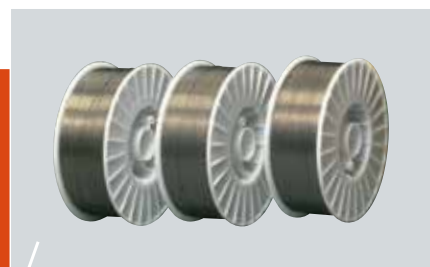


以独有技术制造的特殊合金， 作为产品材料一直应用于广泛的领域。

特种合金应用于从日用品到航空和航天、电子信息等各个领域。日本高周波钢业制造从轧制线材到钢线、精磨棒材等的特殊合金高功能原材料。特别是技术革新速度快的尖端产业，要求使用具有各种特性的高功能材料。

为了满足这一需求，我们使用独有的成份设计开展从熔化到拉线、拉伸、机械加工的一条龙加工，建立了可以从小批量起、迅速应对高品质要求的体制。

产品实例



钢线



拉拔棒材



线材

用途实例

Automobile 汽车



微型轴承
(实物大小)
满足高耐腐蚀和高耐热功能的
汽车零部件用材料。



发动机用耐热螺栓



活塞环

Electronics 电子信息



耐腐蚀性、加工性能卓越的
硬盘驱动器部件用原材料。

Consumer electronics 家电

实现家电产品和电子仪器
寿命延长和耗电量降低的
电子部件引线用材料。



Energy 能源

LNG存储罐焊接所需要的
低温韧性、耐腐蚀性和强度
兼具的高性能焊接材料。



Daily necessities 日用品



重量轻且耐腐蚀性强、可长时间保持美观的
钛框眼镜用材料。

Nuclear power generation 原子能

用于原子能发电等特殊用途焊接的
高耐腐蚀性焊接材料。

日本高周波钢业的工具钢凭借高品质， 为提高客户的生产效率做出重大贡献。

工具钢作为铁、有色金属、塑料等材料加工成各种产品形状的模具和工具。为了提高模具和工具的耐久性，要求工具钢具有耐热性、耐磨性、韧性等特性。

为了满足这些要求，本公司的工具钢是利用严格选取的材料和独有的成份设计、锻炼技术、热处理等制造而成。“微细钢”是利用日本高周波钢业的综合技术共同造就的产品，赢得了众多客户的高度评价。

产品实例



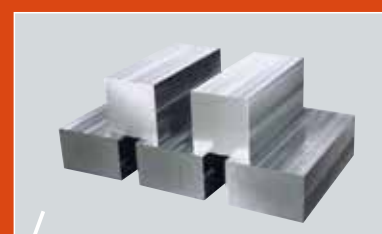
轧制棒材



轧制薄板



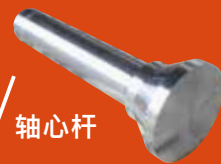
锻造品 (圆棒)



锻造品 (角钢)

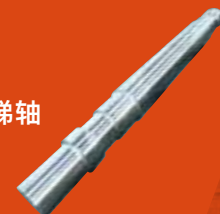
加工品和素形材

集装箱
轮胎



轴心杆

阶梯轴



用途实例

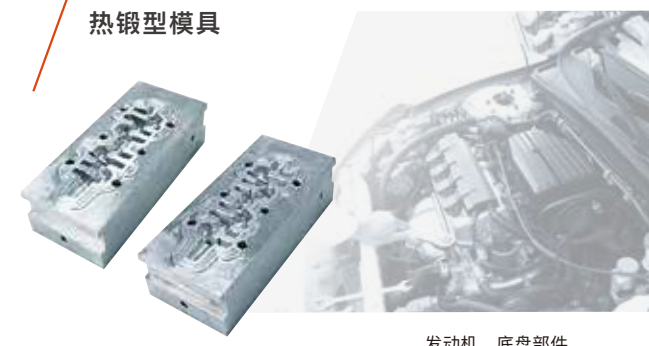
在各种环境中使用的模具和工具，
需要具有耐热性、耐磨性、韧性等各种特性。

冲压模具



汽车

热锻型模具



发动机、底盘部件

切削工具



立铣刀、钻头、鲍勃拉刀等

铝挤压模具



挤压产品 (窗框)

成型滚轮



管道

塑料成型模具



汽车内饰

产业机械



水闸



特殊钢 / 产品介绍

机械加工、热处理、表面处理

通过丰富的钢材库存和最新锐的设备，
提供从机械加工到热处理、
表面处理的一条龙服务。

为了及时满足客户的要求，流通功能的重要性日益升高。
除日本高周波钢业“微细钢的库存、销售、配送外，KAMS还建立了能够满足机械加工、热处理、表面处理等各种需求的一条龙体制。
通过丰富的库存、丰富的功能，以及全国各地的网络，提供安心快速的服务。

机械加工 具备丰富多样的设备，支持各种形状的加工。



NC铣床



复合加工机



立式加工中心



卧式加工中心

株式会社KAMS

[主要设备]

部门	机械加工	热处理	表面处理
本社工厂	立式铣床、双头铣床 NC铣床、平面磨床 立式加工中心 卧式加工中心、复合加工机 超硬刀带锯机、带锯机	真空淬火炉 真空退火炉 真空氮化炉 冷处理装置	—
厚木工厂	—	真空淬火炉 气体保护淬火炉 退火炉 冷处理装置	—
濑户工厂	—	真空淬火炉、淬火油槽 气氛退火炉 真空退火炉 气体保护回火炉 洗涤槽	成膜装置 等离子渗氮装置 真空脱气装置
西宫工厂	带锯机	—	—
富山工厂	立式铣床、NC铣床 双头铣床 立式加工中心 NC车床、带锯机	—	—



切断

持有1300mm带锯机，
满足大型产品的要求。



热处理 真空淬火炉

通过研发积累的技术经验，
控制热处理变化，打造高品质产品。

表面处理

通过神钢集团开发的表面处理技术
“Machaon Coat KS-G”来应对
模具的各种问题。



经过表面处理的模具



表面处理设备

铸铁 / 业务介绍

为产业的高度发展做贡献，
切实回报社会的信赖。

铸铁品是构成汽车、建筑机械、产业机械等主要部件的素形材。高周波铸造利用在多年的小批量和多品种生产中培育的以技术经验为基础的球墨铸铁为中心，生产面向普通铸铁、特殊合金铸铁、铸造工厂的作业设备。

拥有湿沙型铸造工厂和自硬性铸造工厂，建立了从小型部件~大型部件的型芯制造到铸造加工、涂装在内的所有工艺均在工厂内完成的一条龙生产体制，通过质量保证和交货时间满足客户需求。

需求领域

- 汽车
- 土木建筑
- 建筑机械
- 作业机械
- 产业机械
- 半导体相关装置

材质

- FC150~300
- Endur 900
- FCD400~800
- 合金铸铁
- FCAD900~1200



熔化 高频感应炉

用高温熔化铸铁和废料，利用保温炉提供稳定的质量。

高周波铸造株式会社 青森县八戸市 取得ISO9001认证、取得ISO14001认证

[主要设备]

部门	设备名称
熔化	高频感应炉 5t
	中频感应炉 5t×2・10t
	低频感应炉 6t
	低频感应保温炉 20t
造型	FCMX自动造型线
	KDM自动造型线
	乳香树脂自硬性造型线
芯模造型	冷芯盒芯模自动造型机
	壳芯模自动造型机
	自硬性沙芯造型设备

部门	设备名称
沙处理	搅拌机 (3台)
	预处理装置、沙再生装置
产品处理	CNC Barinder、喷砂机
	台车式热处理炉、机械加工设备
检验等	发射光谱分析仪
	磁粉探伤机和超声波探伤装置
	三维测量装置
	CAD系统



KDM 自动造型线

通过双挤压造型的高强度、高精度模具，实现近净形铸造。



乳香树脂自硬性造型线

可以制造单位重量最大4吨的产品，还用于Endur900等各种合金铸铁。



汽车

车辆部件

减振性能高，有助于防止振动和噪音。还可以生产通过添加特殊合金来提高生产耐热性的产品。



建筑机械

油压部件

提供强度和耐久性优异、切削性良好的铸铁品。



产业机械

注塑机和机器人部件

实现形状复杂产品的一条龙生产，通过减胶和增加螺纹为轻量化做出贡献。



Gatepecker



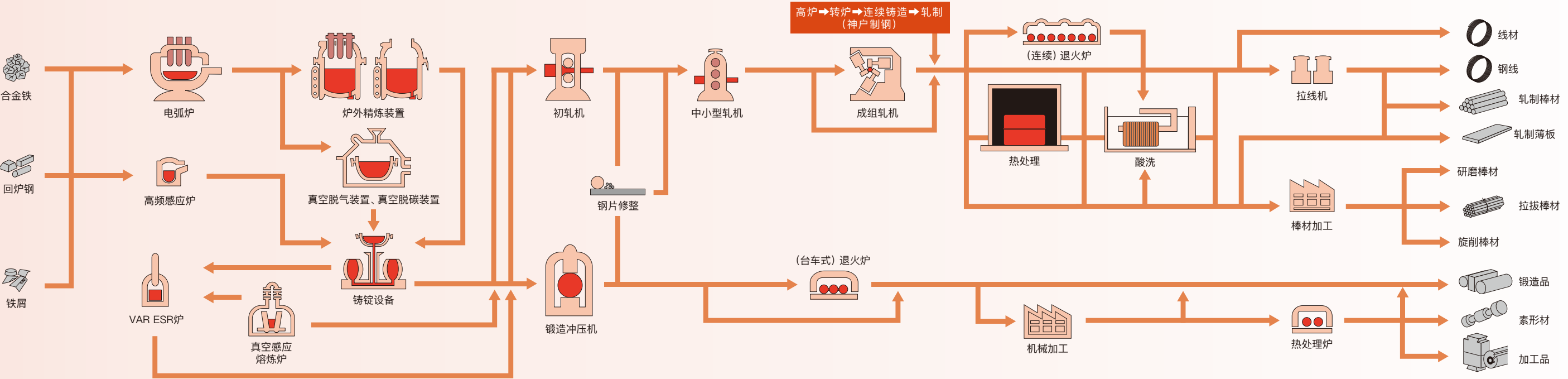
铸件浇冒口去除机“Gatepecker”，是应铸造工厂的现场需求而诞生的改善作业用工具。可以利用超高压液压轻松去除浇冒口，还充分考虑了使用便利性、可维护性等。

制造过程

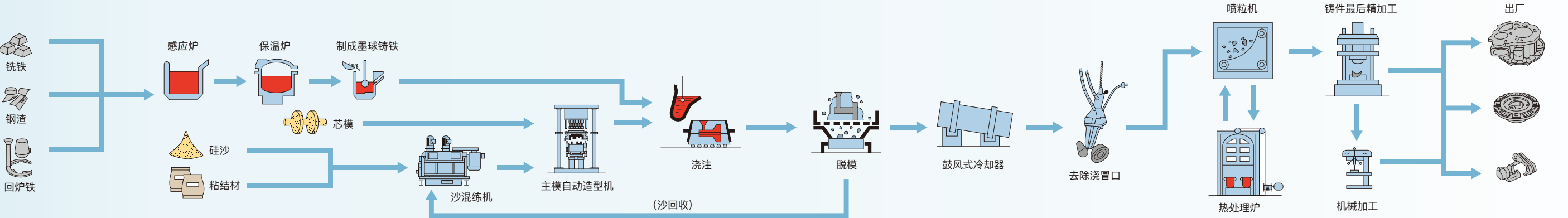
何谓高频

1934年，任职于南满洲铁道株式会社中央试验所的菊池秀之发明了名为“高频电击精炼法”的炼铁方法。以此为契机，1936年本公司的前身——日本周波重工业株式会社成立，现在的公司名称也源于该炼铁法。所谓高频电击精炼法，是利用高频电流对矿石中的氧化铁进行瞬间还原的方法。利用这一方法，日本高周波重工业株式会社将当时高炉无法处理的粉矿作为原料加以利用，为不断扩大的特殊钢需求做出了很大贡献。

特殊钢和特殊合金



铸铁



研究开发



以要素技术和炼钢、锻造、轧制为代表的制造技术的综合技术实力，开发富有魅力的钢种。

日本高周波钢业株式会社为了满足所有对特殊钢产品的需求，一直都在推进从钢种的开发到炼钢、锻造、轧制、铸造、精密加工的综合研发。在特殊钢领域，以经年积累的冶金技术为基础，推进新钢种成份设计模拟、热处理试验等各项开发，积累了可以不断实现卓越品质的炼钢方法。

另外，为开发面向未来的产品，日本高周波钢业株式会社通过与大学和公共研究机构的项目研究，与(株)神户制钢所的共同研究以及人材和技术交流，致力于技术革新和提高研究人员的技能。

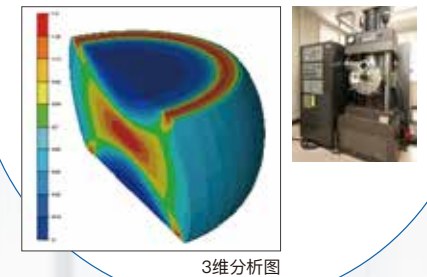
我们制造的高性能产品和高附加值产品，是这些高水平研发的基础。

Solution

元素技术

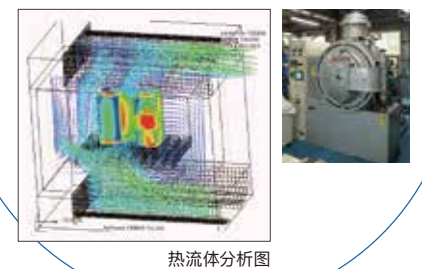
热加工技术

- 塑性加工模拟
- 热加工再现性试验机



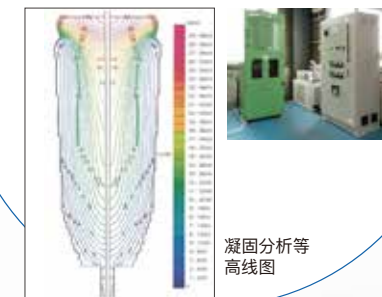
热处理技术

- 热流体模拟
- 可控冷却热处理炉



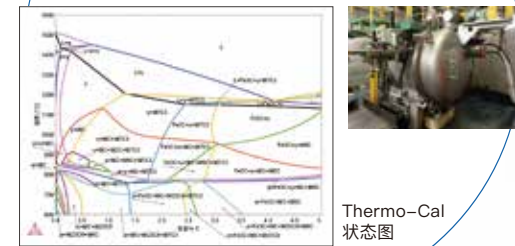
凝固控制技术

- 凝固模拟
- 凝固控制实验炉



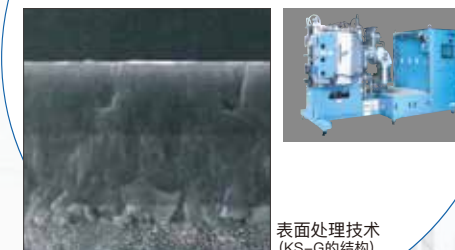
成份设计技术

- 运算状态图
- 真空熔炼炉



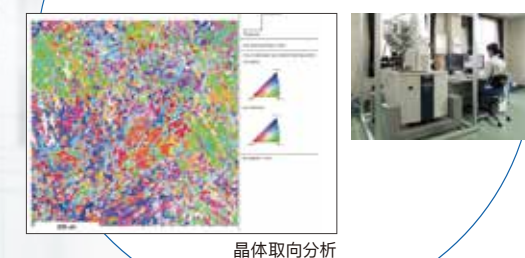
表面处理技术

- 表面处理皮膜设计
- 表面处理皮膜评价



评价技术

- 利用EPMA、SEM/EDX展开各种分析
- 利用各种机械性质评价设备展开评价



炼钢

锻造

机械加工

拉线加工

热处理

轧制

Production Technology

生产技术

特殊钢领域

根据客户的要求，以开发富有魅力的钢种的要素技术和制造技术为两大主线，专注于产品的研究开发

可持续经营 4大主题

重点致力四大主题 为创造富裕宜居的社会做贡献。

1 解决社会课题

通过供给产品为客户的可持续经营提供支持，致力于解决社会课题。

轻量化	高强度模具工具钢及模具表面处理（汽车、铁路车辆等） 实现车辆的轻量化、环保汽车生产。
长寿化	耐热耐腐蚀特殊合金（汽车、电子信息、半导体等） 为零部件等的长寿化，以及制造零故障、零浪费的车辆及机械做贡献。
耐久性	建设机械用零部件 通过提升恶劣使用环境下的耐久性，助力建筑物、工厂及基础设施的建设。

2 为地域做贡献

事业拓展离不开地域居民的理解与支持。通过举办活动及赞助，为地域社会做贡献。

社会活动

作为企业经营的基本要素，我们把承担社会责任放在第一位。每一位员工都遵守所制定的规定，合法合规地开展业务。同时，通过参与事业所周边清扫和志愿者活动等各种地方活动，加深与地方人士的交流。我们不断地积极开展活动，力争成为为地区社会做贡献的“企业公民”。

主要活动

射水市 参加Adapt program 2002年起坚持参加适应项目事业，并开展清洁活动。2022年获得了由富山县知事授予的本年度县土美化推进贡献者荣誉，以表彰我们对地域环境美化做出的贡献。 	高周波社区中心的一般开放 高周波社区中心位于富山制造场所，轻体育室、训练室、教育室除对员工开放外，还对公众开放。此外，从加深对企业活动理解的观点出发，我们积极接受工厂的参观活动。 	工厂参观会的实施 作为地区贡献的重要一环，我们正在积极组织高中学生来富山制造所的工厂进行参观活动。通过观察特殊钢的生产线，希望学生能够进一步加深对本公司的理解，并亲身体验和感受工厂环境。 
--	--	---

3 与地球环境共存

为了保护地球上有限的资源，我们在材料及制造方法上进行创新，并致力于环保制造。

环境方针

我们作为地球社会的一员，充分认识到环境的重要性，并为保留、保护、改善环境而不断努力，立志成为履行社会职责、不断发展事业的环保型企业。

- 1. 与社会共生**：积极参加地域社会的环保活动。
- 2. 提高环境意识**：推进对员工的教育、启发，致力于提高其环境意识。
- 3. 降低环境负荷**：在企业活动中，从环境保护、资源保护、循环再利用等角度进行检视，努力降低环境负荷。
- 4. 遵守法令等**：遵守环境相关法律规定及环境保护协定等。
- 5. 环境优化活动**：设定具体目的及目标，持续推进优化活动，并定期回头看。

实现可循环社会

通过以金属渣为原料的制造活动，致力实现可循环社会。主要从铁渣、钢渣及电池渣中提炼生产高附加值产品。同时，不断推进制造所内自有金属粉尘及钢渣等的循环利用。

采取环保措施

在推进可循环、无浪费的制造生产的同时，采取满足地域需求的环境对策。

重视环境

- 通过散热回收及耐火产品的轻量化，控制商品的燃料费用。
- 推进工厂内照明的LED化、无纸化办公
- 提高成品率，实现无浪费制造
- 遵守大气及水质等法律法规，防止环境污染

防灾措施

充实完善灾害时的防灾体制，继续实施防灾训练，积极致力于事故防患于未然以及将灾害的损失降到最低。

面向员工的灭火和急救讲习

以员工为培训对象，定期实施灭火器的使用训练和通报给消防局的训练、自卫消防队的消防训练。
另外，富山制造所从消防署邀请讲师，定期举办使用AED的紧急救生讲座。



防灾训练

富山制造所根据“安全卫生、环境、防灾活动基本方针”，每年开展3次防灾训练。通过反复训练，改善存在的课题，努力提高防灾意识。



与消防署的综合消防训练

富山制造所定期与地方的消防署共同开展综合消防训练。
实施员工的119通报、初步灭火、自卫消防队的灭火训练。



可持续经营 4大主题

4 对管理的追求



法人治理

本公司重视股东利益, 为了提升企业价值, 通过加强管理职能和效率, 致力于构筑能够迅速应对业务环境变化的经营体系。另外, 通过加强法规遵从体制和解决环境问题的措施等, 努力成为受社会信赖的企业。

在该理念下, 本公司法人治理体制的基本方针如下。

1. 确保股东的利益和平等

尊重股东的权力, 确保股东平等, 努力改善行使正当行使的环境。

2. 与所有利益相关者展开适当的合作

根据高周波集团的企业伦理纲领,
努力与所有利益相关方(客户、供应商、员工、地区社会等)展开健全、适当的合作。

3. 确保合理的信息披露和透明度

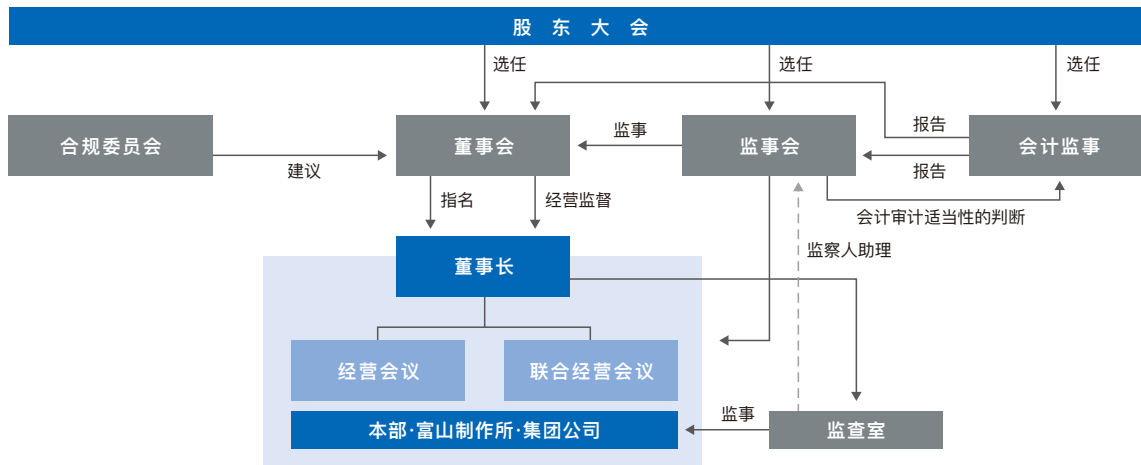
根据法律法规合理地披露信息, 主动发送基于法律法规公开以外的信息,
努力确保信息透明度。

4. 董事会的职责

以熟悉公司业务的人员为核心做出灵活决策, 通过外部董事、监事的监视和监督,
促成决策的透明和公正, 切实履行董事会的作用和职责。

5. 与股东的对话

为了实现本公司的长期稳定发展, 努力与股东们进行建设性对话。



遵守法律的措施

KOBELCO集团共同的企业理念

KOBELCO 希望实现的未来

通过践行“KOBELCO的使命、存在意义”而希望实现的社会、未来
立足现在、展望未来, 为人们的愿望与梦想助力, 创建一个生活安全、放心又充实的世界

KOBELCO的 使命、存在意义

神钢集团的社会存在意义、需要完成的使命
灵活发挥员工个性和技术优势, 不断地向社会课题发起挑战。

KOBELCO的 三大约章

神钢集团对社会的承诺、集团共通的价值观

1. 提供值得信赖的技术、产品及服务
2. 发挥个体之能, 追求团体之和
3. 通过坚持不懈的创新, 创造新价值

KOBELCO的 六项誓约

全体员工为兑现“KOBELCO的三大约章”而应实践的包括《品质宪章》在内的行动规范

1. 提高职业道德, 加强职业素养
2. 提供优质的产品与服务
3. 营造适宜工作的职场环境
4. 与地域社会的共生
5. 对环境的贡献
6. 尊重利益相关方

品质宪章

为能够提供拥有“值得信赖的品质”的产品、服务, 神钢集团将遵守法律法规、法定标准及与客户约定的产品规格, 并为提升品质坚持不懈的努力。

我们应当将通过遵守法律法规、满足社会要求等方式履行社会责任纳入企业经营不可或缺的重要地位, 并付诸实现。

因此, 本公司及相关各企业都会从品质、环境、知识产权等各领域排查合规相关风险, 同时通过制定并运用公司内部准则、教育及内部监察等努力降低风险, 每半年召开一次监督此活动的公司集团会议。

此外, 以公司外部董事为核心的合规委员会将在集团内出现严重违反合规或可能违反合规的情况下, 提出公司内部措施及应对方法并召开临时会议。此外, 我们还在相关部门内设立了合规及职场骚扰问题咨询窗口, 并聘请公司外部律师负责窗口接待, 此内部通报制度旨在保护咨询人员、举报人, 以妥善处理咨询、举报案件。



可持续经营 4大主题

日本高周波钢业正在积极推动“工作方式”与“人才”的多样性发展。日本高周波钢业在少子老龄化及全球化进程中, 不仅致力于满足多样化员工的价值观需求, 还注重确保与维持人才多样化。

多样性工作方法的举措

为了让员工能够根据生活阶段平衡工作与家庭, 我们导入了各种制度并进行有效利用。此外, 作为工作方式改革的举措, 我们还致力于减少长时间劳动、积极利用在线会议、增加年假天数。

各种制度

- 弹性时间工作制度
- 育儿和护理休工制度
- 福利休假制度
- 居家办公制度
- 半天休假制度

多元化人才的保障措施,维持

促进女性活跃

日本高周波钢业致力推动女性活跃, 并积极招聘女性任职一般岗位。今后, 我们将通过扩大职业领域来促进更多就业。

促进残障人士就业

在日本高周波钢业中, 残障人士也从事与其他员工相同的工作, 并为企业活动做出巨大贡献。招聘时, 日本高周波钢业将根据残障人士的个性特点, 通过开拓能发挥其个人最大能力的接收职场, 努力减少入职公司后的职位不匹配情况。

雇佣老年一代

我们深刻认识到, 在即将迎来人生100年时代的日本, 老年一代的就业问题是全社会所必须解决的共同课题。此外, 将老年一代培养积累的技能及技术传承给下一代, 对日本高周波钢业而言是未来增长的关键。

自2005年引进员工再雇佣制度以来, 日本高周波钢业根据法律制度的修订不断调整该制度, 致力提高老年一代员工的劳动条件, 并建立使其劳有所值的制度。

人才培养

人才是支撑日本高周波钢业成长的最大经营资源。日本高周波钢业将“人才培养”作为经营战略的关键, 并将其定位为整个企业最重要的经营管理课题之一。该结构主要由“OJT”和“OFF-JT”这2大支柱构成。

OJT

“OJT (在职培训)”是指, 实际职场的上司及前辈在沟通过程中有计划、有体系地向新人传授必要知识及技能。特别是制造现场的新员工技能传承, “OJT”正在有效发挥其功能。

OFF-JT

“OFF-JT”是指, 脱产前往公司内或公司外的教育机构, 参加其制定的各类别、各层级培训项目, 通过E-Learning等学习必要知识与技能。此外, 为了满足人们对高专业技术日益高涨的需求, 我们计划组织针对不同职业的各种技能培训。



新入职员工培训



业务技能培训

福利制度

为了让员工最大限度地发挥其能力, 日本高周波钢业制定了完善的福利制度。通过这一方式, 我们不仅可以培养员工的身心稳定及安全感, 还可通过提高员工积极性来提高生产力。

各种制度

- 高出勤率表彰制度
- 高出勤率奖励旅行制度
- 公寓和住宅制度
- 财产形成储蓄制度
- 住宅融资制度
- 给付确定企业年金制度

其他

- 社区活动中心
- 全国签约休养设施



垒球大赛



单身公寓

