

日本高周波鋼業株式会社
CORPORATE
GUIDE



培育具有独创性的技术， 充分应用于产品制造。

通过高水平产品提供新价值的 日本高周波钢业集团。

日本高周波钢业集团是一家生产高级特殊钢的公司，许多产品作为零部件及制造设备广泛应用于汽车产业、电子产业、工业机械、航空航天产业等领域。这些产品通常活跃于人们看不到的领域，不为公众所熟知，但不影响其受到了众多客户的好评。

支撑我们“制造”的是创业以来所培育的独创技术能力。

日本高周波钢业集团的主要目标是通过培育自有的先进技术，应用于“制造”中，为产品创造新的价值，并为社会做出贡献。

为应对社会变化并满足日益高涨的需求，并发挥专家在各产业领域的作用，日本高周波钢业集团将在今后不断挑战“制造”的可能性。

经营理念

通过提供富有魅力的产品，
为建设人类与环境和谐发展的富足社会做出贡献





目录

- 1 致辞和经营理念
- 2 目录
- 3 集团业务一览
- 5 产品制造的发展历程
- 7 日本高周波钢业的优势
- 9 特殊钢业务介绍
- 13 特殊钢产品介绍
 - 特殊合金
 - 工具钢
- 17 制造过程
- 19 研究开发
- 21 株式会社KAMS
 - 钢材、热处理、表面处理
- 23 推进ESG经营



集团业务一览

日本高周波钢业集团建立了可通过特殊钢事业满足各类相关需求的集团体系。

特殊新事业由日本高周波钢业(株)开展钢铁、白银、桶材、锻造产品、加工产品和材料等的开发、制造和销售。

此外,为了按需提供上述产品,(株)KAMS提供钢材、热处理、表面处理及流通等一系列服务。

特殊钢业务

日本高周波钢业(株)富山制造所

(株)KAMS

棒材



钢线



锻造品



素形材



表面处理





日本高周波鋼業(株)富山製造所

(富山縣射水市)

日本高周波鋼業(株)大阪分公司

(大阪府大阪市)

(株)KAMS總部

(群馬縣太田市)

日本高周波鋼業(株)總部

(東京都千代田區)

日本高周波鋼業(株)名古屋分公司

(愛知縣瀨戶市)

●...KAMS事務所



麥卡發商貿(上海)有限公司

(中國 上海)

与时代同步成长，
更广泛、更丰富多彩的
特殊钢世界。

产品制造的发展 历程

日本高周波钢业集团作为特殊钢行业的先驱，
拥有悠久的历史。

我们致力于符合时代需求的独创性产品制造，
从而进一步扩大特种钢领域。

工具钢

1945
年前后

梦幻冰杖

二战后，本公司使用了原用于零式战斗机起落架的特殊钢，进行了登山冰杖的试生产。该产品凭借高级材料的优美设计和卓越品质获得登山爱好者的高度评价，但由于未进行批量生产，因此被称为“梦幻冰杖”。



1969

引导阿波罗登陆月球的微型轴承

美国阿波罗11号登陆月球时，由本公司SM3钢线制造的微型轴承被用于陀螺仪，其作为为数不多的日本制造产品引发热议。



1961

从(株)神户制钢所 名古屋工厂
移设1000t液压机

1975

安装2500t油压机

不锈钢和特殊合金

1963

开始生产马氏体
不锈钢轴承钢
“SM3”

1980

与客户共同开发
耐腐蚀轴承用马氏体不锈钢
“SMX70”

轴承钢

1941

轴承钢开始量产

日本高周波钢业和集团公司的事业步伐



1934

发明高频电击
精炼法

发明了一种利用高频电流对矿石中的氧化铁进行瞬间还原的方法。利用这一方法，可以将高炉无法处理的粉矿作为原料加以利用。本公司的名称也源于该精炼法。

1936

建立日本高周波
重工业(株)

1950

建立日本高周波
钢业(株)

1952

在东证、大证上市

1955

(株)神户制钢
所参与投资

1968

安装40t电弧炉



1988



扩大“微细工具钢”
品牌的市场份额

独自开发出一种减少工具钢中的杂质
和非金属夹杂物的制造工艺，实现产
品的高强韧性和均质化。采用该工
艺的本公司“微细工具钢”还被称为
理想的工具钢，使本公司的评价得到了
很大提高。



1995

开发出冷作工具钢
“KD11S”

1990

安装1500t 高速油压机

• 2001 开发出压铸模具用钢
“KDA1S”

• 2003 将2500t油压机
改造为3000t油压机



• 2008
共同开发模具表面处理涂层
“Machaon Coat KS-G”



• 2009
共同开发高强度成型
冷作工具钢“NOGA”



• 2011

· 开发出冷作工具钢
“KD11MAX”
· 销售高级塑料模具钢
“GHX”、“JHX”

• 2015

销售热冲压模具钢
“KDAHP 1”

• 2017

3000t油压机 控制器大型化

1986

开始接受高强度线材、镍合
合金线材、钛线材和焊接专用
合金线材的订货



2002



完善联动机3机体制，
挺进不锈钢拉拔钢棒领域

2003

新建第2特殊合金线材工厂

2006

新建第3特殊合金线材工厂

2013



新建真空电弧重熔炉 (VAR)

VAR引进了通过在真空中重新溶解
在电炉或感应炉中熔化的钢锭，制
造纯度更高的钢锭的新设备。

1981

新建真空感应
熔炼炉 (VIF)



2000

将轴承钢钢材
(轴承钢锻钢产品除外)
的经营权转让给神户制钢所

2013

新建钢线东仕上伸线工厂

1984 开发小直径空心零件
“NK环”



1981

开发和制造
NK卷线机

1990



全自动化新钢线工厂开始运转

1983

安装西德COX公司生产
的线材成组轧机



1993

新设曼谷驻地

2001

· 建立 (株) KAMS
· 建立高周波精密 (株)

2011

建立麦卡发商贸 (上海)
有限公司 (中国上海)

2019

已更新完成
初轧生产线

2023

高周波精密 (株) 的
业务转移至
(株) KAMS

2026

· 股票退市
· 高周波铸造 (株)
转让给
(株) 神户制钢所

· 成为大同特殊钢 (株)
的全资子公司

1981

建立高周波铸造 (株)

凭借具有独创性的技术实力，
为社会提供全新价值

日本高周波钢业的优势

日本高周波钢业的最大优势在于，凭借从多年积累的技术实力以及从炼钢到二次加工的合理的一条龙生产线，生产出高品质的特殊钢产品。今后，我们将为了在各个领域创造备受信赖的产品而不断发起挑战，扩大特殊钢的可能性。



优势

1.

自创业以来培育的技术实力

作为特殊钢的专业公司，充分利用多年积累的高超的技术实力，满足高度发展、多样化的客户需求。掌握客户所需的材料特性和使用方法等要求，从各个角度反复进行研究，并提供最佳解决方案。

Technology for
Solution

事例

可以延长汽车高强度模具使用寿命的
Machaon Coat KS-G



高张力钢板是汽车车身材料的主流，但存在钢板强度导致冲压模具损坏严重的问题。本公司在冲压模具钢领域具有丰富经验，与(株)神户制钢所、模具流通集团公司(株)KAMS共同开发了一种在模具表面形成硬质涂层的技术“Machaon Coat KS-G”。通过将最佳模具钢与表面处理相组合，可以确保产品质量稳定和长寿命，赢得汽车零部件制造商的高度赞扬。通过这种方式，可以根据客户的需求提供我们拥有的最佳技术，而这正是本公司的巨大优势。

优势

2.

合理的一条龙生产线

Manufacturing System



Wide Application

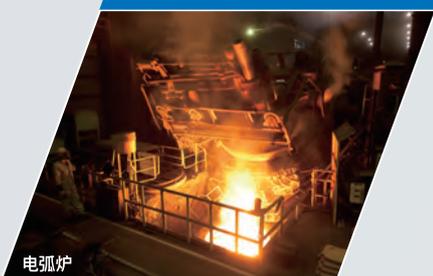


优势 3. 活跃于各种领域的产品群

公司产品通过高水平的技术实力和合理的一条龙生产线进行生产，从汽车、航空航天、电子信息、医疗等尖端技术领域到我们的日常生活，均得到广泛应用。

富山制造所是我们公司的制造基地，拥有80多年的历史。该工厂集成了利用原料生产钢材的炼钢工艺、产品成型的锻造工艺和轧制工艺、制造线材和钢棒等最终产品的二次加工工艺。充分利用先进的生产技术和技术经验，建立一条合理的一条龙生产线。另外，为了应对各种钢种的制造和小批量生产等，该工厂正在不断完善灵活且强大的生产体制。

炼钢工艺



锻造、轧制工艺



二次加工



在高水平生产技术和严格的质量管理下， 制造顶级的高级特殊钢。

特殊钢业务是日本高周波钢业集团的核心业务领域。我们以迄今为止积累的高水平技术实力为基础，开展从炼钢到锻造、轧制、加工、热处理的一条龙服务。制造的钢种涉及工具钢、特殊合金、轴承钢等广泛的领域，并可按用途提供锻造品、线材、棒材等加工产品。

此外，生产要求具有极高特性的耐热钢和不锈钢，应用于汽车、电子信息等尖端领域。制造工序首先通过熔化工序除去杂质等，制造具有符合要求的成份和高品质的钢种。

铸锭工艺则是首先铸造钢锭，再按照产品的形状进行锻造和初轧等。

熔化和精炼

铸锭

锻造

初轧

轧制

特殊钢 制造过程

材质

- 工具钢
 - 热作工具钢
 - 冷作工具钢
 - 高速钢
 - 塑料模具钢
 - 机械结构用碳钢和合金钢等
- 特殊合金
 - 不锈钢
 - 耐热钢
 - 镍合金等
- 轴承钢

形状

- 钢线
- 线材
- 拉拔棒材
- 轧制棒材
- 轧制薄板
- 锻造品
- 加工品
- 素形材



熔化 电弧炉

用高温熔化回炉钢和合金铁，进行成份调整。



熔化 真空电弧重熔炉 (VAR)

反复熔化，减少杂质，生产致密凝固组织结构的钢水。



精炼 炉外精炼装置 (ASEA-SKF)

应用轴承钢制造中培育的精炼技术，制造高纯度钢。



铸锭 铸锭设备

用底注法浇注精炼后的金属熔体，铸造钢锭。



铸造 3000t冲压机

铸造钢锭，提供高质量的锻造品。



初轧 初轧机

对钢锭进行加热，轧制成压延钢片、圆钢、平钢。

热处理和机械加工

冷加工、热处理、酸洗

检验

出厂

不断完善钢线、线材、棒材、锻造品等最终形状成型的一条龙生产体制。

富山制造所建有包括二次加工品生产的特殊钢的一条龙生产体制。在轧制方面使用初轧机、棒材线材轧钢机、平板轧钢机等制造各种形状的产品。线材轧制则在最终轧制上采用日本第一台3辊轧机(COX公司), 制造尺寸精良的线材。

所加工的产品通过线材连续退火炉、真空炉、光亮退火炉等进行热处理。酸洗工序则是使用连续式、间歇式等酸洗设备, 清洗成加工时合适的表面状态。再使用分析仪、超声波探伤机等进行质量检验, 然后出厂。



轧制 轧机

将钢片加工成线材、棒材。



轧制 线材加工3辊轧机

用3辊轧机, 制造尺寸精良的线材。



冷加工 连续拉线机

对轧制后的线材经过拉线加工, 制成钢线。



机械加工 大型车床

去除表面污垢杂质, 精加工成规定的尺寸。

熔化和精炼

铸锭

锻造

初轧

轧制

日本高周波钢业株式会社

富山制造所 富山县射水市

取得ISO9001认证、取得ISO14001认证

[主要设备]

部门	设备名称
炼钢	电弧炉 40t·10t、炉外精炼装置 (ASEA-SKF) 真空脱碳装置 (VOD)、高频感应炉 3t、真空感应炉 2t·0.3t 电渣重熔炉 (ESR炉) 3t·1t 真空电弧重熔炉 (VAR) 7t·3t
锻造	高速油压冲压机 3000t·1500t·1000t
轧制	分块压延机 (二辊可逆式轧机) 中小型压延机 $\phi 110-\phi 12.5$ 线材多辊轧机 $\phi 12-\phi 5$.
线材加工	NK Coiler (自动去伤连续拉线机) 连续拉线机、单头拉线机、线材剥皮机、酸洗设备
棒材加工	棒材拉伸机、棒材矫正机 棒材剥皮机
机械加工	BTA式穿孔机、自动搪磨床 CNC车床、自动数控车床
热处理	线材连续退火炉、棒材连续退火炉 真空退火炉
检验	分析仪器、材料试验仪器、超声波探伤机

富山制造所



热处理 间歇式氢保护气氛退火炉

通过控制保护气制造表面品质优良的线材。



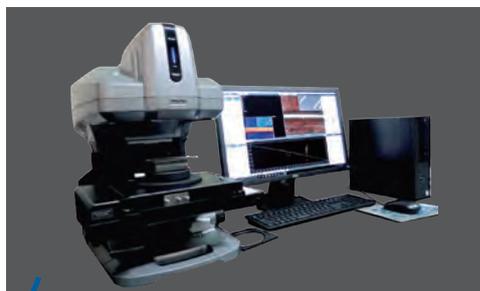
酸洗 特殊酸洗装置

除去附着在线材表面的氧化物，生成皮膜等。



检查 原子吸收光度仪

对成份进行分析，提供质量可靠的产品出厂。



检查 3D形状测量仪

可以通过非接触方式测量形状和粗糙度的装置，适用于测量材料表面的瑕疵深度等。

热处理和机械加工

冷加工、热处理、酸洗

检验

出厂

以独有技术制造的特殊合金， 作为产品材料一直应用于广泛的领域。

特种合金应用于从日用品到航空和航天、电子信息等各个领域。日本高周波钢业制造从轧制线材到钢线、精磨棒材等的特殊合金高性能原材料。特别是技术革新速度快的尖端产业，要求使用具有各种特性的高功能材料。

为了满足这一需求，我们使用独有的成份设计开展从熔化到拉线、拉伸、机械加工的一条龙加工，建立了可以从小批量起、迅速应对高品质要求的体制。

产品实例



钢线



拉拔棒材



线材

用途实例

Automobile 汽车

微型轴承



(实物大小)

满足高耐腐蚀和高耐热功能的汽车零部件用材料。



发动机用耐热螺栓



活塞环

Electronics 电子信息



耐腐蚀性、加工性能卓越的硬盘驱动器部件用原材料。

Consumer electronics 家电

家电

实现家电产品和电子仪器寿命延长和耗电量降低的电子部件引线用材料。



Daily necessities 日用品



重量轻且耐腐蚀性强、可长时间保持美观的钛框眼镜用材料。

Energy 能源

LNG存储罐焊接所需要的低温韧性、耐腐蚀性和强度兼具的高性能焊接材料。



Nuclear power generation 原子能

原子能

用于原子能发电等特殊用途焊接的高耐腐蚀性焊接材料。

日本高周波钢业的工具钢凭借高品质， 为提高客户的生产效率做出重大贡献。

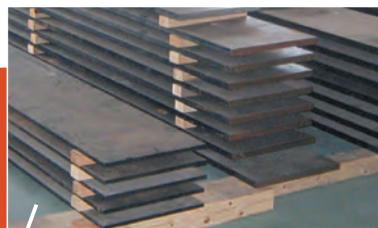
工具钢作为铁、有色金属、塑料等材料加工成各种产品形状的模具和工具。为了提高模具和工具的耐久性，要求工具钢具有耐热性、耐磨性、韧性等特性。

为了满足这些要求，本公司的工具钢是利用严格选取的材料和独有的成份设计、锻炼技术、热处理等制造而成。“微细钢”是利用日本高周波钢业的综合技术共同造就的产品，赢得了众多客户的高度评价。

产品实例



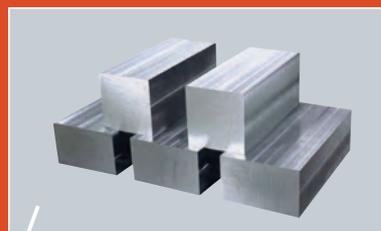
轧制棒材



轧制薄板



锻造品 (圆棒)



锻造品 (角钢)

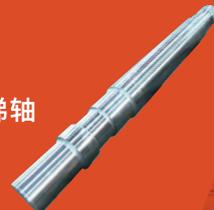
加工品和素形材

集装箱
轮胎



轴心杆

阶梯轴



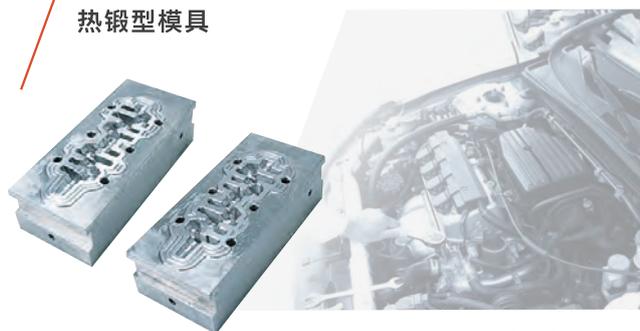
在各种环境中使用的模具和工具，
需要具有耐热性、耐磨性、韧性等各种特性。

冲压模具



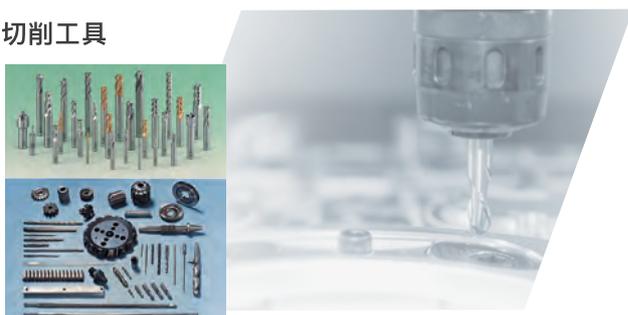
汽车

热锻型模具



发动机、底盘部件

切削工具



立铣刀、钻头、鲍勃拉刀等

铝挤压模具



挤压产品 (窗框)

成型滚轮



管道

塑料成型模具



汽车内饰

产业机械

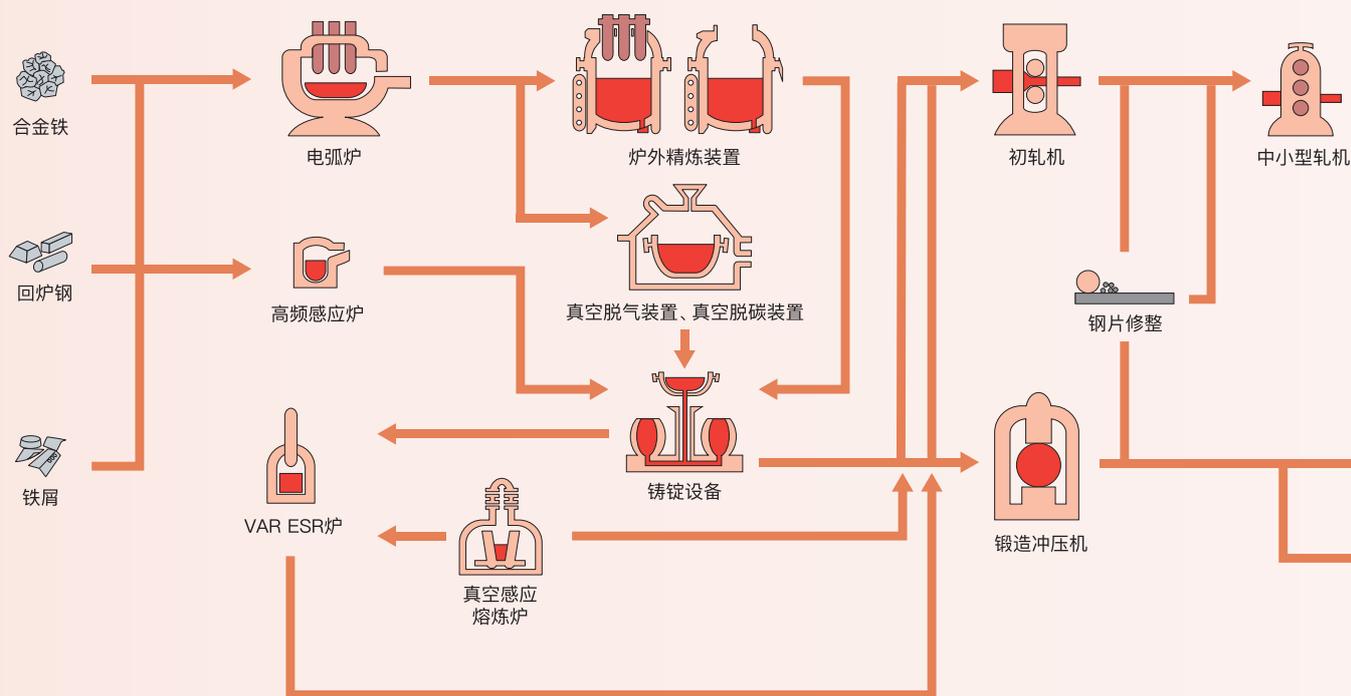


水闸



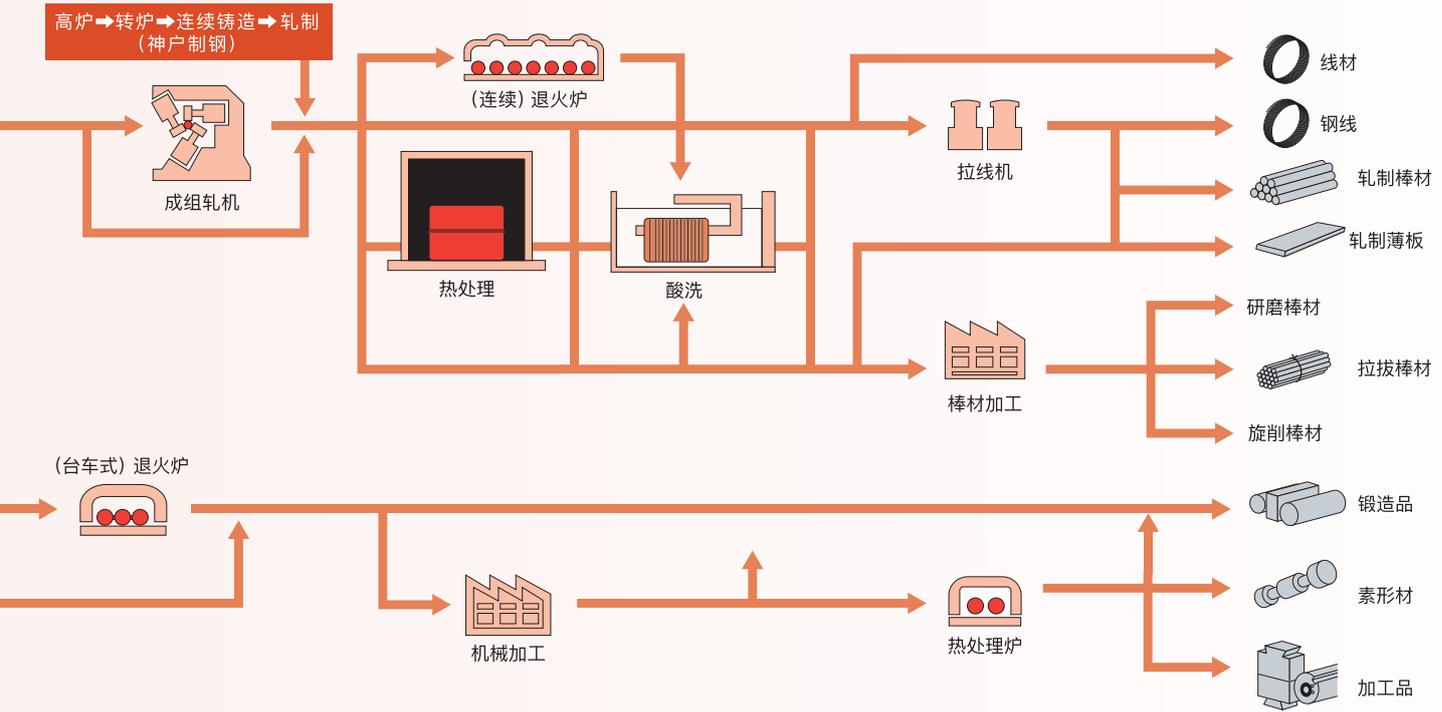
制造过程

特殊钢和特殊合金



何谓高频

1934年，任职于南满洲铁道株式会社中央试验所的菊池秀之发明了名为“高频电击精炼法”的炼铁方法。以此为契机，1936年本公司的前身——日本周波重工业株式会社成立，现在的公司名称也源于该炼铁法。所谓高频电击精炼法，是利用高频电流对矿石中的氧化铁进行瞬间还原的方法。利用这一方法，日本高周波重工业株式会社将当时高炉无法处理的粉矿作为原料加以利用，为不断扩大的特殊钢需求做出了很大贡献。



研究开发



以要素技术和炼钢、锻造、轧制为代表的制造技术的综合技术实力，开发富有魅力的钢种。

日本高周波钢业株式会社为了满足所有对特殊钢产品的需求，一直都在推进从钢种的开发到炼钢、锻造、轧制的综合研发。在特殊钢领域，以经年积累的冶金技术为基础，推进新钢种成份设计模拟、热处理试验等各项开发，积累了可以不断实现卓越品质的炼钢方法。

另外，为开发面向未来的产品，日本高周波钢业株式会社通过与大学和公共研究机构的项目研究，致力于技术革新和提高研究人员的技能。

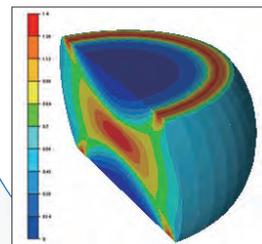
我们制造的高性能产品和高附加值产品，是在这些高水平研发的基础上实现的。

Solution

元素技术

热加工技术

- 塑性加工模拟
- 热加工再现性试验机

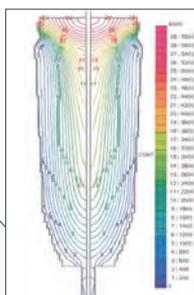


3维分析图



凝固控制技术

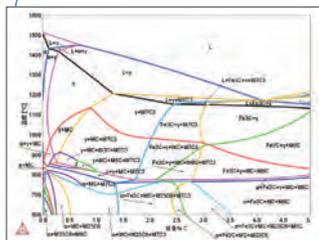
- 凝固模拟
- 凝固控制实验炉



凝固分析等高线图

成份设计技术

- 运算状态图
- 真空熔炼炉



Thermo-Cal 状态图

Production Technology

生产技术

机械
加工

炼钢

锻造

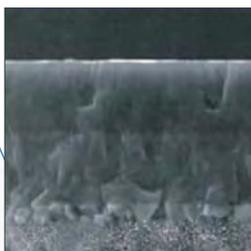
轧制

拉线
加工

热处理

表面处理技术

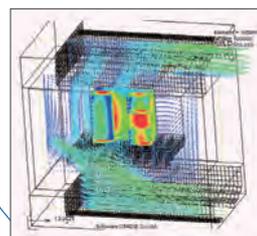
- 表面处理皮膜设计
- 表面处理皮膜评价



表面处理技术 (KS-G的结构)

热处理技术

- 热流体模拟
- 可控冷却热处理炉

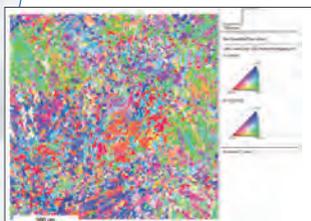


热流体分析图



评价技术

- 利用EPMA、SEM/EDX展开各种分析
- 利用各种机械性质评价设备展开评价



晶体取向分析



特殊钢领域

根据客户的要求, 以开发富有魅力的钢种的要素技术和制造技术为两大主线, 专注于产品的研究开发

通过丰富的钢材库存和最新锐的设备， 提供从钢材到热处理、 表面处理的一条龙服务。

为了及时满足客户的要求，流通功能的重要性日益升高。

除日本高周波钢业微细钢的库存、销售、配送外，KAMS还建立了能够满足钢材、热处理、表面处理等各种需求的一条龙体制。

通过丰富的库存、丰富的功能，以及全国各地的网络，提供安心快速的服务。



株式会社KAMS

[主要设备]

部门	钢材	热处理	表面处理
本社工厂	立式铣床、双头铣床 NC铣床、平面磨床 立式加工中心 卧式加工中心、复合加工机 超硬刀刃带锯机、带锯机	真空淬火炉 真空退火炉 真空氮化炉 冷处理装置	—
濑户工厂	—	真空淬火炉、淬火油槽 气氛退火炉 真空退火炉 气体保护回火炉 洗涤槽	成膜装置 等离子渗氮装置 真空脱气装置
西宫工厂	带锯机	—	—
富山工厂	立式铣床、NC铣床 双头铣床 立式加工中心 NC车床、带锯机	—	—





切断

持有1300mm带锯机，
满足大型产品的要求。



热处理 真空淬火炉

通过研发积累的技术经验，
控制热处理变化，打造高品质产品。

表面处理

除了Machaon Coat系列中广受好评的
“KS-G”之外，我们还在产品线中新增了
“KS-VF”。
竭诚为您处理与模具相关的各种问题。



经过表面处理的模具



表面处理设备

推进ESG经营

Environment 环保举措

减少事业活动对环境的影响是制造业面临的一大课题。

2006年,本公司制定了“环境方针”,明确立志成为一家兼顾社会职责与事业活动的环保型企业。

此外,在2024年度至2026年度,作为迈向碳中和的举措,本公司提出以下目标:到2030年度,二氧化碳排放量比2013年度“减少46%”。

此外,本公司在制造时注重回收利用,致力于采取环保措施。

环境方针

我们作为地球社会的一员,充分认识到环境的重要性,并为保留、保护、改善环境而不断努力,立志成为履行社会职责、不断发展事业的环保型企业。

- 1. 与社会共生**: 积极参加地域社会的环保活动。
- 2. 提高环境意识**: 推进对员工的教育、启发,致力于提高其环境意识。
- 3. 降低环境负荷**: 在企业活动中,从环境保护、资源保护、循环再利用等角度进行检视,努力降低环境负荷。
- 4. 遵守法令等**: 遵守环境相关法律规定及环境保护协定等。
- 5. 环境优化活动**: 设定具体的及目标,持续推进优化活动,并定期回头看。

迈向实现碳中和

气候变化对社会产生了重大影响,本公司同样认为这是一个应当解决的重要社会问题。对于气候变化给事业带来的风险和机遇,我们将进一步加强分析和应对,促进相关信息的披露,并继续推进举措努力到2050年实现碳中和。

目标 到2030年度,二氧化碳排放量比2013年度减少46%。

举措 通过减少能源消耗和燃料转换来促进成本降低和二氧化碳减排。
此外还将购买非化石能源,力争到2050年实现碳中和。

实现可循环社会

通过以金属渣为原料的制造活动,致力实现可循环社会。

- 主要从铁渣及不锈钢钢渣等提炼生产高附加值产品。
- 不断推进工厂内自有金属粉尘及不锈钢钢渣的循环利用。

采取环保措施

在推进可循环、无浪费的制造的同时，持续致力于采取满足地域需求的环境对策。

重视环境

- 通过散热回收及耐火产品的轻量化，控制商品的燃料费用。
- 推进工厂内照明的LED化、无纸化办公
- 提高成品率，实现无浪费制造
- 遵守大气及水质等法律法规，防止环境污染

Social 对社会的贡献

为了实现“通过提供富有魅力的产品，为建设人类与环境和谐发展的富足社会做出贡献”的经营理念，我们努力通过以下活动为社会做出贡献。

解决社会课题

通过供给产品为客户的可持续经营提供支持，致力于解决社会课题。

高强度模具工具钢及模具表面处理（汽车、铁路车辆等）
实现车辆的轻量化、环保汽车生产。

耐热耐腐蚀特殊合金（汽车、电子信息、半导体等）
为零部件等的长寿化，以及制造零故障、零浪费的车辆及机械做贡献。

对地域的贡献

作为企业经营的基本要素，我们把承担社会责任放在第一位。我们通过清扫工厂周边区域和开展地方振兴活动等，加深与地方人士的交流。我们不断地积极开展活动，力争成为为地区社会做贡献的“企业公民”。

主要活动

环境美化活动

自2002年以来，我们一直参与工厂所在地富山县射水市的Adapt program事业，开展清扫活动。2022年，因对地区环境美化所作的贡献，荣获富山县知事表彰，被授予该年度“县土美化推进功劳者”称号。



向射水市新湊曳山祭捐款

富山县射水市在每年10月1日举行“曳山祭”，我们认同该活动承载的传承日本历史与文化的文化意识，向该活动捐款，以此作为对社会和地区的贡献。



高周波社区中心向公众开放以及实施工厂参观会

工厂所在的高周波社区中心内的轻运动场、培训室和教室均向公众开放。我们也积极接受工厂参观，以加深公众对企业活动的了解。



推进ESG经营

保障和培养人才

我们将营造一个所有员工相互尊重且充满活力、积极向上的工作场所。我们还将完善工作环境，让多元化人才都能发挥各自的能力，并通过数字化提升工作效率和生产力。

保障和维护多元化人才

I. 促进女性活跃

日本高周波钢业致力推动女性活跃，并积极招聘女性任职综合岗位。今后，我们将通过扩大职业领域来促进更多就业。

II. 促进残障人士就业

在日本高周波钢业中，残障人士也从事与其他员工相同的工作，并为企业活动做出巨大贡献。招聘时，日本高周波钢业将根据残障人士的个性特点，通过开拓能发挥其个人最大能力的接收职场，努力减少入职公司后的职位不匹配情况。

多样性工作方法的举措

为了让员工能够根据生活阶段平衡工作与家庭，我们导入了各种制度并进行有效利用。此外，作为工作方式改革的举措，我们还致力于减少长时间劳动、积极利用在线会议、增加年假天数。

人才培养

人才是支撑日本高周波钢业成长的最大经营资源。日本高周波钢业将“人才培养”作为经营战略的关键，并将其定位为整个企业最重要的经营管理课题。该制度由两大支柱组成，分别为“OJT（在职培训）”和“Off-JT（脱产培训）”。

III. 雇佣老年一代

自2005年引进员工再雇佣制度以来，日本高周波钢业根据法律制度的修订不断调整该制度，致力提高老年一代员工的劳动条件，并建立使其劳有所值的制度。

各种制度

- 弹性时间工作制度
- 福利休假制度
- 半天休假制度
- 育儿和护理休工制度
- 居家办公制度



培训现场

Governance 追求治理

我们将通过遵守法律法规、满足社会要求等方式履行社会责任纳入企业经营不可或缺的重要地位，并付诸实现。因此，在日常工作中，我们从品质、环境、知识产权等各领域排查合规相关的具体风险，同时通过制定并运用必要的公司内部准则、教育及内部监察等努力降低风险。

安全与健康举措

安全、卫生和健康是经营的基础，优先于所有事业活动。我们不仅遵守相关法律法规，还会开展各种安全健康活动。

品质管理

作为全力支持客户事业发展、值得信赖的合作伙伴，我们还将利用IoT（物联网）提高交期满意度，开展更严格的品质管理，强化保障体系。

风险管理和合规举措

我们将通过遵守法律法规、满足社会要求等方式履行社会责任纳入企业经营不可或缺的重要地位，并付诸实现。因此，在日常工作中，本公司及相关企业都会从品质、环境、知识产权等各领域排查合规相关的具体风险，同时通过制定并运用必要公司内部准则、教育及内部监察努力降低风险，每半年召开一次监督此活动的公司集团会议。此外，我们还在相关部门内设立了合规及职场骚扰问题咨询窗口，并另行制定内部举报制度，旨在保护咨询人员、举报人，以妥善处理咨询、举报案件。



www.koshuha.co.jp

日本高周波鋼業株式会社