

MICRO FINE

● ミクロファイン鋼 ●



KP MAX

NIPPON KOSHUHA STEEL CO.,LTD.



コストパフォーマンスに優れた汎用ブラ型用鋼



日本高周波鋼業株式会社

NIPPON KOSHUHA STEEL CO.,LTD.

ホームページアドレス <http://www.koshuha.co.jp>



KPMAXの特長

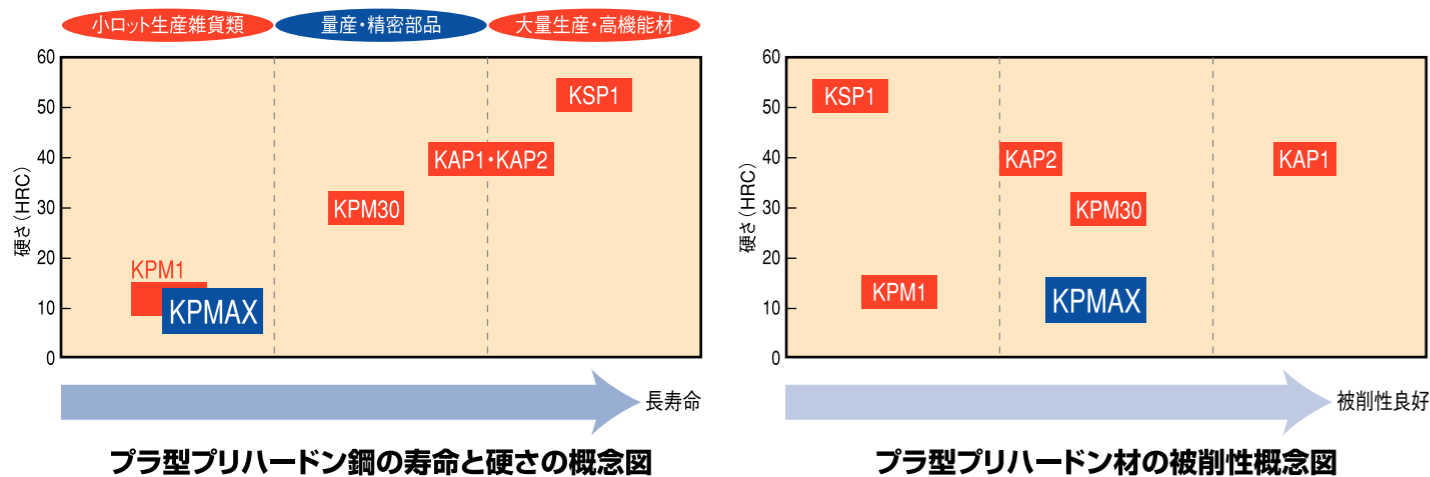
KPMAXは、金型の製作から製品の成形までに要求される諸特性のバランスに優れたHs30タイプの汎用プラスチック成型用鋼です。

- 1 良好な加工性**
 金型の総トータル加工時間はJIS S55Cに比べ20~50%短縮できます。
- 2 中心部まで安定した硬さ**
 JIS S55Cに比べ焼入性が改善されており、内部まで均一硬さが得られます。
- 3 優れた溶接補修性**
 JIS S55Cに比べHAZ硬さが低いため、補修後の切削、研磨作業が容易です。
- 4 満足できるシボ加工性と鏡面仕上性**
 組織、硬さが均一であり、JIS S55C同等以上のシボ加工性、鏡面性が得られます。

用途

使用例 汎用大型部品、自動車部品、家電製品、一般雑貨品などのプラスチック成型用鋼

KPMAXの概念図

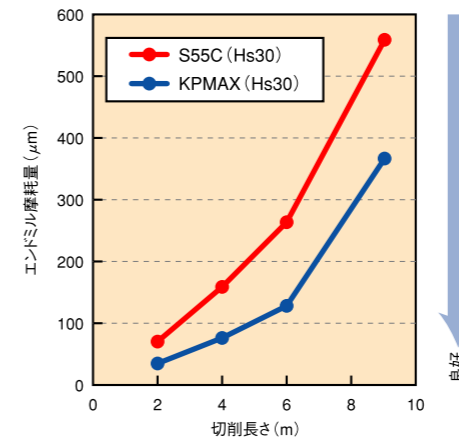


被削性

● 工具摩耗量がS55Cの50%。

試験条件

- 工具: KOBE 2SS φ10mm
- 回転数: 670rpm
- 切削速度: V=21m/min
- 送り速度: 92mm/min
- 1刃当たりの送り量: 0.68mm/刃
- 切り込み: 深さ15mm 幅1mm
- 切削方向: ダウンカット
- 切削油: 乾式

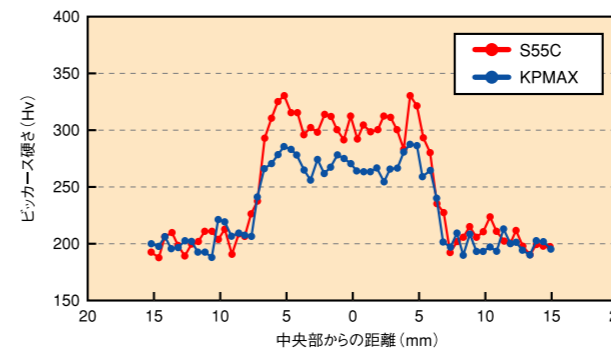


溶接性

● 溶接部の硬さ上昇が小さい。

試験条件

- 溶接方法: TIG
- 溶接棒: KOBE TGS-50
- 溶接棒径: φ2.4mm
- 溶接電流: 180A
- シールドガス: Ar 10ℓ/分
- 予熱、後熱: 予熱:250℃、後熱:400℃



物理的特性

熱膨張係数

熱膨張係数 ×10 ⁻⁶ /℃			
20~100℃	20~200℃	20~300℃	20~400℃
10.7	11.3	12.2	13.0

熱伝導率

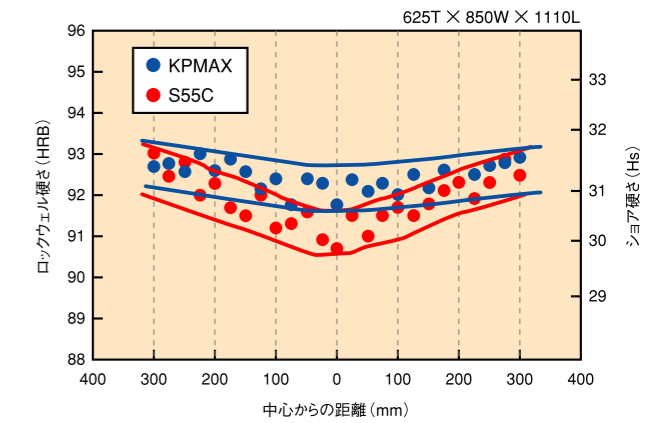
熱伝導率 W/(m·K)			
25℃	100℃	200℃	400℃
41.7	41.8	42.3	36.6

比熱

比熱 kJ/(kg·K)			
25℃	100℃	200℃	400℃
0.448	0.481	0.519	0.582

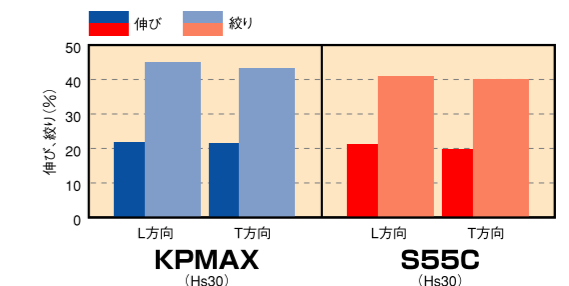
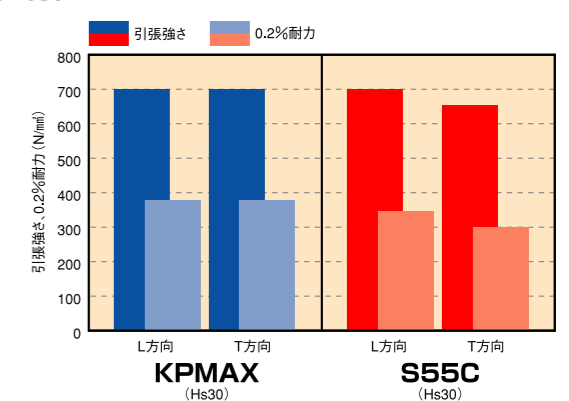
断面硬さ

● 中心部まで均一な硬さ。

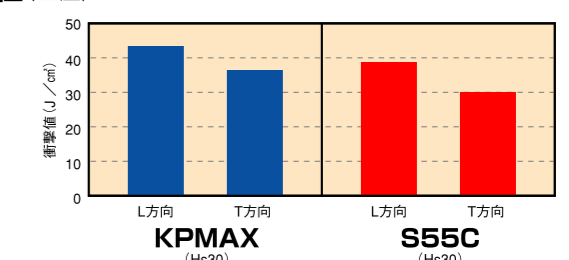


機械的特性

引張特性 (室温)



靱性 (室温)





Dianthus

カーネーション

●ナデシコ科

特徴 16世紀からヨーロッパを中心に品種改良が進み、多彩な品種群が作られました。長い歴史に育まれた文化的価値の高い花。
アドバイス 花びらが内側にカーブしているものはよく開かないことが多いので、平たいような感じの花を選びましょう。



日本高周波鋼業株式会社

NIPPON KOSHUHA STEEL CO.,LTD.

URL <http://www.koshuha.co.jp>

本 社	〒101-0032 東京都千代田区岩本町1丁目10番5号 (TMMビル8F) TEL.03 (5687) 6023 (代) FAX.03 (5687) 6047
大 阪 支 店	〒530-0022 大阪府大阪市北区浪花町12番24号 (赤坂天六ビル7F) TEL.06 (4802) 1480 (代) FAX.06 (4802) 1481
名 古 屋 支 店	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1丁目20番25号 (広小路YMDビル8F) TEL.052 (232) 3410 FAX.052 (232) 3413
北 関 東 営 業 所	〒373-0014 群馬県太田市植木野町328 TEL.0276 (20) 5071 FAX.0276 (20) 5072
Bangkok Liaison Office	39/3 Rama 3Rd., Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand TEL.66-2294-9258 FAX.66-2294-9260
上 海 事 務 所	上海市徐匯区肇嘉浜路777号 青松城大酒店7階707号 TEL.86-21-6443-5402/5404 FAX.86-21-6443-5407

取扱店

■ご注意とお願い

このカタログに記載の各データは代表的な例であり、実際の製品で得られるデータとは異なる場合があります。また本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので最新の情報については上記営業窓口までお問い合わせ下さい。