



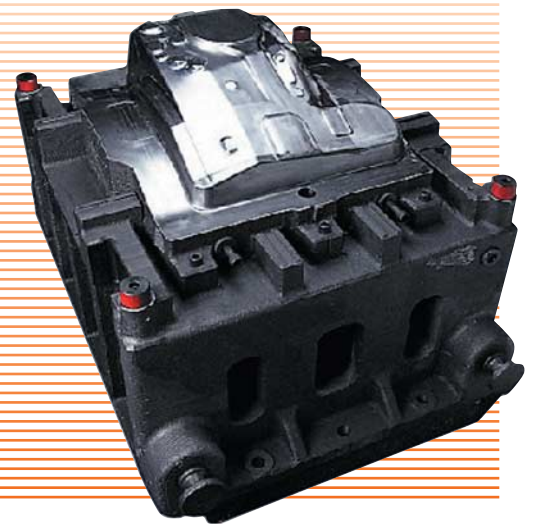
ハイテン鋼板成型用 表面処理被膜

金型の耐久性を飛躍的に向上させます。

KS-Gの特徴

高い耐面圧性と耐摩耗性
耐熱性を有します。

これまでの表面処理で、
成膜時の歪に困っているお客様の
ご要望にお応えできる表面処理です。



780MPa級を超えるハイテン材でも
従来どおりのプレスが可能です。

KS-Gの用途

特に下記の場合に効果を発揮します。

各種冷間プレス金型

高面圧を受ける金型

- 焼き付きや被膜剥離により短寿命となる金型
- 製品に、しわが多く発生する様な成形に使用される金型

各種冷間鍛造金型

金型表面が
高温になる金型

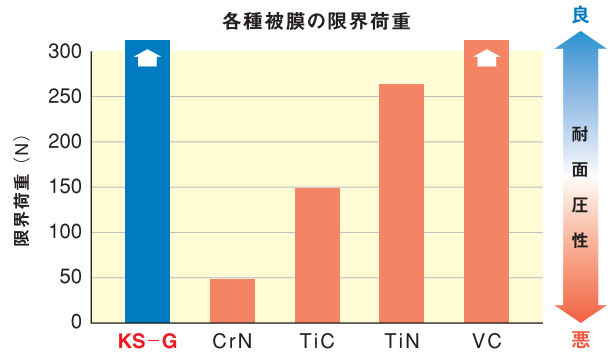
- 潤滑油の少ない成形に使用される金型
- 成形速度が速い場合に使用される金型

耐面圧性

ハイテン鋼板の成形時には高い面圧が発生します。
KS-Gは、優れた耐面圧性を持ち、高面圧下でも壊れません。

ピン・オン・ブロック摩擦・摩耗試験機

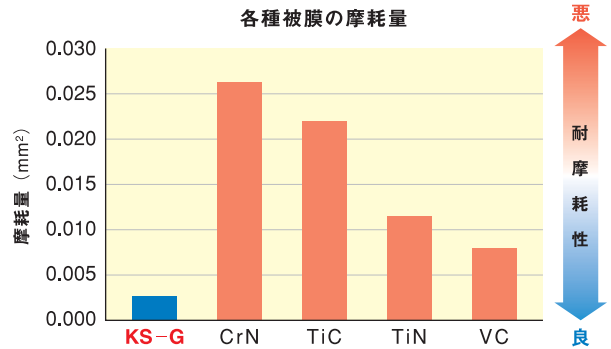
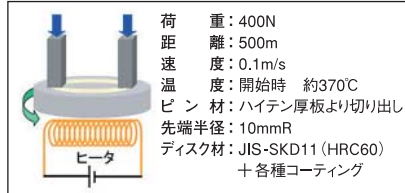
試験条件	
荷重	10~90kgf
すべり速度	0.01~0.1m/s
雰囲気	大気中



耐摩耗性

ハイテン鋼板成形時には、製品材と金型が擦れ合います。
KS-Gは、優れた耐摩耗性を持ち、過酷なプレス成形時にも摩耗しません。

定荷重高温摺動試験



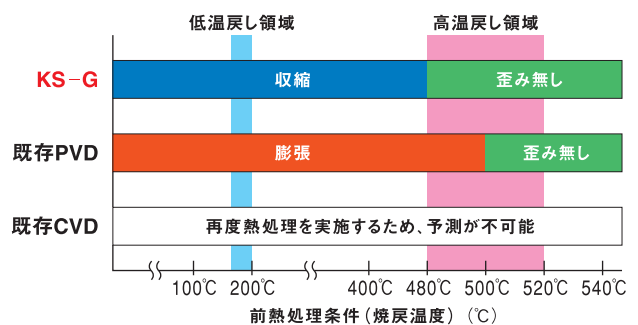
耐熱性

ハイテン鋼板成形時には、高い加工発熱が発生します。
KS-Gは、高い耐熱性を持ち、高温時でも被膜の性能劣化がありません。

		KS-G	VC (TD)	TiC
700℃	90min			
1000℃	30min			

寸法特性

KS-Gは、処理時に歪みません。



株式会社カムス

●中部テクノセンター

〒489-0071 愛知県瀬戸市院町9番地

〈表面処理〉 TEL:0561-97-8477

日本高周波鋼業(株)工具鋼総代理店

〈熱処理〉 TEL:0561-97-8431 FAX:0561-97-8433

<http://www.koshuha.co.jp/kams/>